
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	41 - $Mn2=1100Nm/Tn2=9735LbIn$
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	R - Eje O/P Doble extensión
RELACION DE REDUCCIO	9.1
DEFINICIONES ENTRAD	P132 - Entrada IEC 132
POSICION DE MONT.	H2

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	17.6
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	198
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	5327
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	975
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	570
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	110,2
Dimensión de salida	Ø40 h6 x 80 mm
Cantidad de aceite [gal]	1,202