
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	41 - $Mn2=1100Nm/Tn2=9735LbIn$
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H45 - Eje Hueco Lento d.45
RELACION DE REDUCCIO	24.1
DEFINICIONES ENTRAD	P112 - Entrada IEC 112
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	11.2
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	174
n2 Velocidad De salida [min-1]	75
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	9016
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1181
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	178
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	103,6
Dimensión de salida	Ø45 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	1,347