
REDUCTORES

SERIE	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
TAMAÑO	90 - Mn2=17900Nm/Tn2=158428LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
RELACION DE REDUCCIO	40.0
EJE SALIDA	LP - Eje Salida chaveta sól.Métr.
DISPOSICION EJE	LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.
COFIGURACION ENTRADA	GR - Campana Acoplamiento Mot.Der.
DEFINICIONES ENTRAD	250 - Adapt.de motor métrico IEC 250
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

ANTIRRETORNO	A - Dispositivo de tope
JUNTAS DE ACEITE	VS - Anil.Estan.Elastómero- Fluorado

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	111
n2 Velocidad De salida [min-1]	45
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	147564
PT Capacidad térmica base [Hp]	102
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	1371
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	13938
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	8430
Dimensión de salida	Ø110 m6 x 210 mm
Cantidad de aceite [gal]	6,076