
REDUCTORES

SERIE	S - Reductor de una etapa serie S
TAMAÑO	30 - Mn2=70Nm/Tn2=620LbIn
NUMERO DE TRENES	1 - 1 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	F - Brida integrada
RELACION DE REDUCCIO	1.8
DEFINICIONES ENTRAD	S3 - Motor Compacto entrada S3
POSICION DE MONT.	B5

MOTOR

SERIE	ME - Mot.Asíncr.Trif.Int.Altá Efic.
TAMAÑO	3LA - Motor Ingrado Tella 3LA
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	N - Posición Bloque Terminal. 0°
FORMA CONSTRUCTIVA	30 - Brida para emparejar Gr.30

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	METRIC
n2 Velocidad De salida [min-1]	783
Mn2 Par nominal salida [Nm]	26
Rn2 sali.over.car.perm. [N]	1120
Red.Mom.Inercia (•10-4) [kgM2]	1.1
fs Factor de servicio	1.1
Dimensión de salida	ø24 h6 x 50 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	N/A
Mn Par nominal del motor [Nm]	N/A
Tn Par Nominal motor [lb-in]	N/A
η100 Eficiencia 100% [%]	N/A
η75 Eficiencia 75% [%]	N/A
η50 Eficiencia 50% [%]	N/A
Cosφ	N/A
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	2.2
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	3
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	N/A
Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	N/A

Peso del motorreductor [Kg]

25,8

Cantidad de aceite [l]

0,750