

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | HDP - Reductores de Ejes Paralelos  |
| <b>TAMAÑO</b>               | 90 -<br>Mn2=17900Nm/Tn2=158428LbIn  |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reducción        |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 28.3                                |
| <b>EJE SALIDA</b>           | H - Eje Hueco Lento                 |
| <b>DISPOSICION EJE</b>      | LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec. |
| <b>COFIGURACION ENTRADA</b> | VP - Eje de entrada sólido métrico  |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B7                                  |

**DATOS TECNICOS**

---

|   |            |
|---|------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>        | IMPERIAL   |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>       | 1800       |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>      | 158        |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>     | 64         |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>     | 148007     |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>     | 97         |
| <b>Rn1max Carga Rad.Max<br/>Ent.[lbs]</b> | 1371       |
| <b>Rn2max Carga Rad.Max<br/>Sal.[lbs]</b> | 13938      |
| <b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>     | 8430       |
| <b>Dimensión de salida</b>                | Ø110 G7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>           | 8,718      |