
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---|
| SERIE | HDP - Reductores de Ejes Paralelos |
| TAMAÑO | 90 - Mn2=17900Nm/Tn2=158428LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| RELACION DE REDUCCIO | 22.4 |
| EJE SALIDA | H - Eje Hueco Lento |
| DISPOSICION EJE | LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec. |
| COFIGURACION ENTRADA | GR - Campana Acoplamiento Mot.Der. |
| DEFINICIONES ENTRAD | 250 - Adapt.de motor métrico IEC 250 |
| POSICION DE MONT. | B6 |

OPCIONES

| | |
|----------------------------|-------------------------|
| ANTIRRETORNO | A - Dispositivo de tope |
| DISPOSITIVO MONTING | TA - Brazo de reaccion |

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 201 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 80 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 151639 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 170 |
| Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs] | 1416 |
| Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs] | 13938 |
| An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs] | 8430 |
| Dimensión de salida | Ø110 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 8,982 |