

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	HDP - Reductores de Ejes Paralelos
<b>TAMAÑO</b>	90 - Mn2=17900Nm/Tn2=158428Lbn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	2 - 2 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	10.1
<b>EJE SALIDA</b>	H - Eje Hueco Lento
<b>DISPOSICION EJE</b>	LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.
<b>COFIGURACION ENTRADA</b>	VP - Eje de entrada sólido métrico
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

---

**OPCIONES**

---

<b>DISP.AVISO TERMICO</b>	SR - Bobina de refrigeración
<b>JUNTAS DE ACEITE</b>	VS - Anil.Estan.Elastómero-Fluorado
<b>SENSORES</b>	TG - Termostato bimetálico

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	366
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	179
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	124092
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	160
<b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b>	1416
<b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b>	13938
<b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b>	8430
<b>Dimensión de salida</b>	Ø110 G7 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	6,076