
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| SERIE | HDP - Reductores de Ejes Paralelos |
| TAMAÑO | 90 - Mn2=17900Nm/Tn2=158428LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 10.1 |
| EJE SALIDA | LP - Eje Salida chaveta sól.Métr. |
| DISPOSICION EJE | LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec. |
| COFIGURACION ENTRADA | VP - Eje de entrada sólido métrico |
| POSICION DE MONT. | B3 |

OPCIONES

| | |
|---------------------------|--------------------------------------|
| DISP.AVISO TERMICO | FANL - Refrig.por Vent.Lado Izquier. |
|---------------------------|--------------------------------------|

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 366 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 179 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 124092 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 160 |
| Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs] | 1416 |
| Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs] | 13938 |
| An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs] | 8430 |
| Peso de Reductor [lb] | 945,8 |
| Dimensión de salida | Ø110 m6 x 210 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 6,076 |