
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	41 - Mn2=1100Nm/Tn2=9735LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H40 - Eje Hueco Lento d.40
RELACION DE REDUCCIO	66.5
DEFINICIONES ENTRAD	S3 - Motor Compacto entrada S3
POSICION DE MONT.	H1

MOTOR

SERIE	ME - Mot.Asíncr.Trif.Int.Altá Efic.
TAMAÑO	3SB - Motor Ingrado Tella 3SB
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	W - Posición Bloque Terminal. 270°
FORMA CONSTRUCTIVA	40 - Brida para emparejar Gr.40

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	45.0
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø40 G7 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	1420
Mn Par nominal del motor [Nm]	10.1
Tn Par Nominal motor [lb-in]	89
η100 Eficiencia 100% [%]	84.00%
η75 Eficiencia 75% [%]	84.00%
η50 Eficiencia 50% [%]	83.00%
Cosφ	0,74
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	1.5
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	2
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	1.5

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	2
Código KVA	-
Peso del motorreductor [lb]	197,3
Cantidad de aceite [gal]	1,321
In Corriente nominal [A]	6,1/3,5