

---

**REDUCTORES**

---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>SERIE</b>                | HDP - Reductores de Ejes Paralelos      |
| <b>TAMAÑO</b>               | 80 -<br>Mn2=12600Nm/Tn2=111519LbIn      |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reduccion            |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 111.4                                   |
| <b>EJE SALIDA</b>           | H - Eje Hueco Lento                     |
| <b>DISPOSICION EJE</b>      | LR - Eje Salida izq.Eje Entr.Derec.     |
| <b>COFIGURACION ENTRADA</b> | AD - Montaje directo del motor          |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | 180 - Adapt.de motor métrico IEC<br>180 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                      |

**DATOS TECNICOS**

---

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800      |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 31        |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 16.2      |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 111603    |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | N/A       |
| <b>Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]</b> | 674       |
| <b>Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]</b> | 10341     |
| <b>An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]</b> | 7306      |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø95 G7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 4,227     |