

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                          |
|-----------------------------|------------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidaes             |
| <b>TAMAÑO</b>               | 10 -<br>Mn2=34120Nm/Tn2=301990LbIn       |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                     |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 1 - 1 De Etapas De Reduccion             |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 5.25                                     |
| <b>VERSION</b>              | FZ - Eje ranurado hueco                  |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P250 - Adapt.de motor métrico<br>IEC 250 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | T                                        |

---

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                       |
|---------------------------------------|-----------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL              |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800                  |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 235                   |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 343                   |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 2,630                 |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 64,600                |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 38                    |
| <b>Dimensión de salida</b>            | A100x94 H109 DIN 5482 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 405,7                 |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 1,717                 |