
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	31 - $Mn2=600Nm/Tn2=5310LbIn$
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H35 - Eje Hueco Lento d.35
RELACION DE REDUCCIO	112.5
DEFINICIONES ENTRAD	P71 - Entrada IEC 71
POSICION DE MONT.	H1

OPCIONES

CAJA TALADROS LATERA	FL - Carcasa con lados mecanizados
-----------------------------	------------------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	1.4
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	479
n2 Velocidad De salida [min-1]	16.0
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	5310
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1465
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	28
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	37,5
Dimensión de salida	Ø35 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,753