
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	09 - Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	581
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100
POSICION DE MONT.	B3

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	7.8
n2 Velocidad De salida [min-1]	3.1
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	5,550
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	139,800
PT Capacidad térmica base [Hp]	16.5
Dimensión de salida	A80x74 H10 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	308,6
Cantidad de aceite [gal]	2,113