

---

**REDUCTORES**


---

|                             |                                      |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales        |
| <b>TAMAÑO</b>               | 09 -<br>Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn   |
| <b>EJECUCION</b>            | R - Ejecución Angular                |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 4 - 4 De Etapas De Reducción         |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 490                                  |
| <b>VERSION</b>              | PC - Pies de Sop.de Eje Cilíndrico   |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | V01B - Eje entrada con llave métrica |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | R0                                   |

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 7.9              |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 3.7              |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A              |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 120,400          |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 16.5             |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø100 m6 x 165 mm |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 374,8            |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 2,378            |