

---

**REDUCTORES**


---

<b>SERIE</b>	3 - Reductores Epicycloidales
<b>TAMAÑO</b>	16M - Mn2=134390Nm/Tn2=1189450Lb
<b>EJECUCION</b>	L - Ejecución Lineal
<b>NUMERO DE TRENES</b>	1 - 1 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	4.25
<b>VERSION</b>	FZP - Eje Hembra Estr. Bloqueo Ax.
<b>TIPO FRENO</b>	SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	V9AE - Sin adaptador de motor
<b>POSICION DE MONT.</b>	A

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	N/A
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	N/A
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	N/A
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	N/A
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	N/A
<b>Dimensión de salida</b>	N170x5x32 9H DIN 5480
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	1.084,7