

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                        |
|-----------------------------|----------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | A - Reductores ortogonales A           |
| <b>TAMAÑO</b>               | 10 - $Mn2=150Nm/Tn2=1330LbIn$          |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reduccion           |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | UH25 - Eje Hueco Lento d.25            |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 51.3                                   |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | SC60A - Adapt. de entr. servo<br>SC60A |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                     |

**DATOS TECNICOS**

---

|                                                   |           |
|---------------------------------------------------|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800      |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | N/A       |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | N/A       |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | N/A       |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>             | N/A       |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | N/A       |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>              | N/A       |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | N/A       |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                      | 19,8      |
| <b>Dimensión de salida</b>                        | Ø25 G7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                   | 0,119     |