
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	70 - Mn2=2300Nm/Tn2=20400LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	56.5
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	B3

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	10.2
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	1215
n2 Velocidad De salida [min-1]	32
Tn2 Par nominal salida [lb/in]	18851
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	5210
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	164.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	202,8
Dimensión de salida	Ø60 h6 x 120 mm
Cantidad de aceite [gal]	1,849