
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 15 - Mn2=105000Nm/Tn2=930000LbI |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 4 - 4 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 909 |
| VERSION | NPC - Eje Cilíndr.Reposap.Pulgadas |
| DEFINICIONES ENTRAD | P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160 |
| POSICION DE MONT. | I3 |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 23 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 2.0 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 36,700 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 660,200 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 44 |
| Dimensión de salida | ø6.250" x 10.000" |
| Peso de Reductor [lb] | 1.545,4 |
| Cantidad de aceite [gal] | 7,925 |