
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	15 - Mn2=105000Nm/Tn2=930000LbI
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	909
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
DEFINICIONES ENTRAD	P200 - Adapt.de motor métrico IEC 200
POSICION DE MONT.	B0

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	23
n2 Velocidad De salida [min-1]	2.0
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	20,200
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	660,200
PT Capacidad térmica base [Hp]	44
Dimensión de salida	N150x5x28 9H DIN 5480
Peso de Reductor [lb]	1.073,6
Cantidad de aceite [gal]	7,925