

---

**REDUCTORES**


---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | VF - Reducto.de engranajes serie<br>VF |
| <b>TAMAÑO</b>               | 110                                    |
| <b>VERSION</b>              | A - Pies y tornillo horizon.Arriba     |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 15                                     |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | HS - Eje de entrada sólido             |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                     |

---

**DATOS TECNICOS**


---

|   |          |
|---|----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800     |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | N/A      |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | N/A      |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | N/A      |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>             | N/A      |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | N/A      |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>              | N/A      |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | N/A      |