
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	70 - Mn2=2300Nm/Tn2=20400LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	F - Brida integrada
RELACION DE REDUCCIO	16.7
DEFINICIONES ENTRAD	P112 - Entrada IEC 112
POSICION DE MONT.	B5

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	30
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	408
n2 Velocidad De salida [min-1]	108
Tn2 Par nominal salida [lb/in]	16802
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	2980
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb-ft2]	261.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	202,8
Dimensión de salida	Ø60 h6 x 120 mm
Cantidad de aceite [gal]	1,849