

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	3 - Reductores Epicicloidales
<b>TAMAÑO</b>	15 - Mn2=105000Nm/Tn2=930000LbI
<b>EJECUCION</b>	R - Ejecución Angular
<b>NUMERO DE TRENES</b>	4 - 4 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	269
<b>VERSION</b>	FP - Eje hueco para Disco Retráctil
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	P200 - Adapt.de motor métrico IEC 200
<b>POSICION DE MONT.</b>	B0
<b>ACCESORIO SALIDA</b>	G0A - Disco retráctil

**DATOS TÉCNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	82
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	6.7
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	N/A
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	686,900
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	44
<b>Dimensión de salida</b>	ø180 H7 mm
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	1.183,9
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	7,925