
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	41 - $Mn2=1100Nm/Tn2=9735LbIn$
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H45 - Eje Hueco Lento d.45
RELACION DE REDUCCIO	51.5
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	5.3
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	727
n2 Velocidad De salida [min-1]	35
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	8893
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1752
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	199
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	103,6
Dimensión de salida	Ø45 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	1,294