
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| SERIE | F - Reductores Pendulares - F |
| TAMAÑO | 41 - Mn2=1100Nm/Tn2=9735LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| RELACION DE REDUCCIO | 51.5 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Entrada IEC 100 |
| POSICION DE MONT. | H1 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------|----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 5.3 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 727 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 35 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 8893 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 1752 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | 199 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 93 |
| Peso de Reductor [lb] | 103,6 |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,294 |