
REDUCTORES

SERIE	A - Reductores ortogonales A
TAMAÑO	50 - Mn2=1500Nm/Tn2=13300LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	UH50 - Eje Hueco Lento d.50
RELACION DE REDUCCIO	190.6
DEFINICIONES ENTRAD	P90 - Entrada IEC 90
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

PINTURA	RAL7042 - Pintura Color RAL 7042
----------------	----------------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	71.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [lb]	134,5
Dimensión de salida	Ø50 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	1,611