
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	41 - Mn2=600Nm/Tn2=5310LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	25.0
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	B3

MOTOR

SERIE	BX - Mot.Trifásico Así. Efic. Sup.
TAMAÑO	100LA - Tamaño Motor 100LA
NUMERO POLOS	4 -
TENSION-FRECUENCIA	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	B5 - Versión con brida B5

OPCION MOTOR

CERTIFICADA	CUS - Ejecución certificada CSA / UL
--------------------	---

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	70
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	2527
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1252
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	112.0
fs Factor de servicio	1.6
Dimensión de salida	Ø35 h6 x 70 mm
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	-
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η100 Eficiencia 100% [%]	-
η75 Eficiencia 75% [%]	-
η50 Eficiencia 50% [%]	-
Cosφ	-
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	-
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	-
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	2.2

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	3
Código KVA	-
Peso del motorreductor [lb]	125,7
Cantidad de aceite [gal]	0,621
In Corriente nominal [A]	-