
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	41 - Mn2=600Nm/Tn2=5310LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	6.0
DEFINICIONES ENTRAD	S3 - Motor Compacto entrada S3
POSICION DE MONT.	B3

MOTOR

SERIE	M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.
TAMAÑO	3LB - Motor Ingrado Tella 3LB
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	220/380-60 - 220 [V] Δ - 380 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP54 - Solo Motores de Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	W - Posición Bloque Terminal. 270°
FORMA CONSTRUCTIVA	40 - Brida para emparejar Gr.40

OPCIONES DE FRENO

TIPO FRENO	FD - Freno DC
-------------------	---------------

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	59.0
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø35 h6 x 70 mm
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	?
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η100 Eficiencia 100% [%]	?
η75 Eficiencia 75% [%]	N/A
η50 Eficiencia 50% [%]	N/A
Cosφ	?
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	0.25
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	0.33
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	0.3

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	0.4
Peso del motorreductor [lb]	102,5
Cantidad de aceite [gal]	0,594
TD_VRANGE	-
TD_IRANGE	-
TD_VRANGE_60	-
TD_IRANGE_60	-
In Corriente nominal [A]	?