
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | HDP - Reductores de Ejes Paralelos |
| TAMAÑO | 60 - Mn2=5190Nm/Tn2=45935LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 10.1 |
| EJE SALIDA | LP - Eje Salida chaveta sól.Métr. |
| DISPOSICION EJE | RL - Eje Len.Derecho Eje rápido Izq |
| COFIGURACION ENTRADA | VP - Eje de entrada sólido métrico |
| POSICION DE MONT. | B3 |

OPCIONES

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| DISP.AVISO TERMICO | HE - Calentador |
| JUNTAS DE ACEITE | DS - Sellos de doble juego |

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1500 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 103 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 149 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 41807 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 82 |
| Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs] | 1012 |
| Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs] | 7868 |
| An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs] | 3934 |
| Peso de Reductor [lb] | 354,9 |
| Dimensión de salida | Ø70 m6 x 140 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 2,642 |