
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	12 - Mn2=100Nm/Tn2=890LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	10.1
DEFINICIONES ENTRAD	P80 - Entrada IEC 80
POSICION DE MONT.	B3

MOTOR

SERIE	BE - Mot. Asin.Trifàs.Alta Efic.
TAMAÑO	80B - Tamaño Motor 80B
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	B5 - Versión con brida B5

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	74.0
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø20 h6 x 40 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	1430
Mn Par nominal del motor [Nm]	5.0
Tn Par Nominal motor [lb-in]	44.3
η100 Eficiencia 100% [%]	81.00%
η75 Eficiencia 75% [%]	80.50%
η50 Eficiencia 50% [%]	78.00%
Cosφ	0,81
In Corriente nominal [A]	2,86/1,65
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	0.75
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	1

Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	0.75
Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	1
Código KVA	-
Peso del motorreductor [lb]	42,3
Cantidad de aceite [gal]	0,164