
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | F - Reductores Pendulares - F |
| TAMAÑO | 51 - Mn2=1800Nm/Tn2=15930LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| FORMA CONSTRUCTIVA | S - Dis.de contra.de eje hueco O/P |
| RELACION DE REDUCCIO | 165.6 |
| DEFINICIONES ENTRAD | SC95B - Adapt. de entr. servo SC95B |
| POSICION DE MONT. | H3 |

OPCIONES

| | |
|--------------------|--------------------------------|
| LUBRICANTES | LO - Con Aceite Sintético |
| JUNTAS | PV - Todos Los Retens En VITON |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 3.0 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 714 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 10.9 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 15930 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 2700 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | N/A |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 93 |
| Peso de Reductor [lb] | 163,1 |
| Dimensión de salida | Ø54 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 2,113 |