
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	51 - Mn2=1800Nm/Tn2=15930LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H50 - Eje Hueco Lento d.50
RELACION DE REDUCCIO	239.8
DEFINICIONES ENTRAD	SK110A - Adapt. de entr. servo SK110A
POSICION DE MONT.	H5

OPCIONES

LUBRICANTES	LO - Con Aceite Sintético
--------------------	---------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	2.0
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	714
n2 Velocidad De salida [min-1]	7.5
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	15930
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	2700
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	156,5
Dimensión de salida	Ø50 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	2,351