
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	41 - Mn2=1100Nm/Tn2=9735LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H45 - Eje Hueco Lento d.45
RELACION DE REDUCCIO	134.4
DEFINICIONES ENTRAD	SK110A - Adapt. de entr. servo SK110A
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	2.2
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	727
n2 Velocidad De salida [min-1]	13.4
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	9735
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1915
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	99,2
Dimensión de salida	Ø45 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	1,202