
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	41 - Mn2=1100Nm/Tn2=9735LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H40 - Eje Hueco Lento d.40
RELACION DE REDUCCIO	6.7
DEFINICIONES ENTRAD	SK180B - Adapt. de entr. servo SK180B
POSICION DE MONT.	H3

OPCIONES

CAJA TALADROS LATERA	FL - Carcasa con lados mecanizados
-----------------------------	---------------------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	21.3
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	269
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	4754
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	884
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	0,0
Dimensión de salida	Ø40 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,885