
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	31 - Mn2=600Nm/Tn2=5310LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H40 - Eje Hueco Lento d.40
RELACION DE REDUCCIO	87.4
DEFINICIONES ENTRAD	SC110B - Adapt. de entr. servo SC110B
POSICION DE MONT.	H1

OPCIONES

CAJA TALADROS LATERA	FL - Carcasa con lados mecanizados
-----------------------------	---------------------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	1.8
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	479
n2 Velocidad De salida [min-1]	20.6
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	5045
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1465
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	44,1
Dimensión de salida	Ø40 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,779