

---

**REDUCTORES**

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | F - Reductores Pendulares - F          |
| <b>TAMAÑO</b>               | 31 - Mn2=600Nm/Tn2=5310LbIn            |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reduccion           |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | H40 - Eje Hueco Lento d.40             |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 87.4                                   |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | SC80C - Adapt. de entr. servo<br>SC80C |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | H1                                     |

---

**OPCIONES**

---

|                             |                                       |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| <b>CAJA TALADROS LATERA</b> | FL - Carcasa con lados<br>mecanizados |
|-----------------------------|---------------------------------------|

**DATOS TECNICOS**

---

|   |           |
|---|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800      |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | 1.8       |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | 479       |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | 20.6      |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>             | 5045      |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | 1465      |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>              | N/A       |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | 93        |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                      | 41,9      |
| <b>Dimensión de salida</b>                        | Ø40 G7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                   | 0,779     |