
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	25 - Mn2=400Nm/Tn2=3540LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H35 - Eje Hueco Lento d.35
RELACION DE REDUCCIO	10.6
DEFINICIONES ENTRAD	SK110B - Adapt. de entr. servo SK110B
POSICION DE MONT.	H1

OPCIONES

CERTIFICADOS	CC - Certificado de prueba
---------------------	----------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	7.1
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	170
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	2516
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	477
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	30,9
Dimensión de salida	Ø35 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,594