
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	60 - Mn2=2900Nm/Tn2=25670LbIn
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H70 - Eje Hueco Lento d.70
RELACION DE REDUCCIO	432.6
DEFINICIONES ENTRAD	SK110B - Adapt. de entr. servo SK110B
POSICION DE MONT.	H3

OPCIONES

CAJA TALADROS LATERA	FL - Carcasa con lados mecanizados
-----------------------------	---------------------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	1.9
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	790
n2 Velocidad De salida [min-1]	4.2
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	25670
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	4500
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	90
Peso de Reductor [lb]	246,9
Dimensión de salida	Ø70 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	2,113