
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	60 - Mn2=2900Nm/Tn2=25670LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H60 - Eje Hueco Lento d.60
RELACION DE REDUCCIO	32.1
DEFINICIONES ENTRAD	SK130B - Adapt. de entr. servo SK130B
POSICION DE MONT.	H1

OPCIONES

LUBRICANTES	LO - Con Aceite Sintético
CAJA TALADROS LATERA	FL - Carcasa con lados mecanizados

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	23.7
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	677
n2 Velocidad De salida [min-1]	56
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	24783
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	4159
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	0,0
Dimensión de salida	Ø60 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	3,698