
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	51 - Mn2=1800Nm/Tn2=15930LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	NH - Pulgada Hueco O/P Eje
RELACION DE REDUCCIO	202.4
DEFINICIONES ENTRAD	N180TC - Entrada NEMA N 180TC
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	2.4
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	714
n2 Velocidad De salida [min-1]	8.9
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	15930
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	2700
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	83
ηd Eficiencia dinámica [%]	93
Peso de Reductor [lb]	157,0
Dimensión de salida	Ø2.000" mm
Cantidad de aceite [gal]	2,510