
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | A - Reductores ortogonales A |
| TAMAÑO | 50 - Mn2=1500Nm/Tn2=13300LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | UR - Eje O/P Exten. |
| RELACION DE REDUCCIO | 51.7 |
| DEFINICIONES ENTRAD | SK180B - Adapt. de entr. servo SK180B |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | N/A |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | N/A |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | N/A |
| Peso de Reductor [lb] | 152,1 |
| Dimensión de salida | Ø50 h6 x 82 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,611 |