
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | A - Reductores ortogonales A |
| TAMAÑO | 35 - $Mn2=600Nm/Tn2=5310LbIn$ |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | UH40 - Eje Hueco Lento d.40 |
| RELACION DE REDUCCIO | 10.6 |
| DEFINICIONES ENTRAD | SC110B - Adapt. de entr. servo SC110B |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | N/A |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | N/A |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | N/A |
| Peso de Reductor [lb] | 70,5 |
| Dimensión de salida | Ø40 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,925 |