
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 00 - Mn2=1250Nm/Tn2=11060LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 1 - 1 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 3.48 |
| VERSION | HZ - Eje macho reforzado ranurado |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100 |
| POSICION DE MONT. | A |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 26.8 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 517 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 1,720 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 3,950 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 8.2 |
| Dimensión de salida | B40x36 e9 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 70,5 |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,159 |