

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| <b>TAMAÑO</b>               | 32 - Mn2=300Nm/Tn2=2660LbIn        |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reduccion       |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | U - Caja universal UNIBOX          |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 45.3                               |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | S3 - Motor Compacto entrada S3     |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B5                                 |

---

**MOTOR**

---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>SERIE</b>                | ME - Mot.Asíncr.Trif.Int.Altá Efic.           |
| <b>TAMAÑO</b>               | 3SB - Motor Ingrado Tella 3SB                 |
| <b>NUMERO POLOS</b>         | 4 - 4 Polos                                   |
| <b>TENSION-FRECUENCIA</b>   | 230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y<br>50 [Hz] |
| <b>CLASE DE PROTECCION</b>  | IP55 - Motores Estándar y Freno               |
| <b>CLASE DE AISLAMIENTO</b> | CLF - Clase de Aislamiento<br>Standard        |
| <b>POSIC. CAJA DE BORNE</b> | W - Posición Bloque Terminal.<br>270°         |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | 30 - Brida para emparejar Gr.30               |

**DATOS TÉCNICOS**

---

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL       |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | N/A            |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | N/A            |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>  | N/A            |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A            |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>  | 2.4            |
| <b>fs Factor de servicio</b>          | N/A            |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø30 h6 x 60 mm |
| <b>Frecuencia [Hz]</b>                | 50             |
| <b>n Velocidad del motor [min-1]</b>  | 1420           |
| <b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>  | 10.1           |
| <b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>   | 89             |
| <b>η100 Eficiencia 100% [%]</b>       | 84.00%         |
| <b>η75 Eficiencia 75% [%]</b>         | 84.00%         |
| <b>η50 Eficiencia 50% [%]</b>         | 83.00%         |
| <b>Cosφ</b>                           | 0,74           |
| <b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b> | 1.5            |
| <b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b> | 2              |
| <b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b> | 1.5            |

|                                       |         |
|---------------------------------------|---------|
| <b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b> | 2       |
| <b>In Corriente nominal [A]</b>       | 6,1/3,5 |
| <b>Código KVA</b>                     | -       |
| <b>Peso del motorreductor [lb]</b>    | 56,2    |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,259   |