
REDUCTORES

SERIE	HDO - Reductores de Ejes Ortogonales
TAMAÑO	120 - Mn2=41250Nm/Tn2=365093LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 Reducctiòn
RELACION DE REDUCCIO	78.6
EJE SALIDA	S - Eje de Salida Disco retráctil
DISPOSICION EJE	L - Eje lento del lado izquierdo
EJECUCION	1 - Ejecución Dextrorso
COFIGURACION ENTRADA	G - Cmpana Acoplamiento Motor
DEFINICIONES ENTRAD	225 - Adapt.de motor métrico IEC 225
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

DISP.AVISO TERMICO	HE - Calentador
SELLOS DE ACEITE	VS - Anil.Estan.Elastómero- Fluorado
DISPOSITIVO DE MOTAJE	TA - Brazo de reaccion

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1500
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	102
n2 Velocidad De salida [min-1]	19.1
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	316740
PT Capacidad térmica base [Hp]	N/A
Rn1max Carga Rad.Max Ent.[lbs]	2428
Rn2max Carga Rad.Max Sal.[lbs]	24055
An2max Carga Ax.Max Sal. [lbs]	12027
Dimensión de salida	Ø140 H7 mm
Cantidad de aceite [gal]	11,888