
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	20 - $Mn2=250Nm/Tn2=2200LbIn$
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
FORMA CONSTRUCTIVA	H30 - Eje Hueco Lento d.30
RELACION DE REDUCCIO	76.8
DEFINICIONES ENTRAD	P80 - Entrada IEC 80
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	0.87
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	287
n2 Velocidad De salida [min-1]	23.4
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	2200
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	825
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	69
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	28,7
Dimensión de salida	Ø30 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,542