
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	20 - $Mn2=250Nm/Tn2=2200LbIn$
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H30 - Eje Hueco Lento d.30
RELACION DE REDUCCIO	30.4
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Entrada IEC 100
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	2.0
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	218
n2 Velocidad De salida [min-1]	59
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	2036
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	585
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	102
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	35,3
Dimensión de salida	Ø30 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,542