
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	61 - Mn2=1600Nm/Tn2=14200LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	38.0
DEFINICIONES ENTRAD	P112 - Entrada IEC 112
POSICION DE MONT.	B3

MOTOR

SERIE	BX - Mot.Trifásico Así. Efic. Sup.
TAMAÑO	112M - Tamaño Motor 112M
NUMERO POLOS	4 -
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	B5 - Versión con brida B5

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	METRIC
n2 Velocidad De salida [min-1]	38
Mn2 Par nominal salida [Nm]	975
Rn2 sali.over.car.perm. [N]	16000
Red.Mom.Inercia (•10-4) [kgM2]	5.6
fs Factor de servicio	1.4
Dimensión de salida	Ø50 h6 x 100 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	1445
Mn Par nominal del motor [Nm]	26
Tn Par Nominal motor [lb-in]	234
η100 Eficiencia 100% [%]	88.60%
η75 Eficiencia 75% [%]	88.90%
η50 Eficiencia 50% [%]	87.60%
Cosφ	0.8
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	4
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	5.4
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	3.7
Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	5

Código KVA	J
Peso del motorreductor [Kg]	103,0
Cantidad de aceite [l]	4,600
In Corriente nominal [A]	14.0/8.06