
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| SERIE | F - Reductores Pendulares - F |
| TAMAÑO | 20 - Mn2=250Nm/Tn2=2200LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | H30 - Eje Hueco Lento d.30 |
| RELACION DE REDUCCIO | 30.4 |
| DEFINICIONES ENTRAD | P71 - Entrada IEC 71 |
| POSICION DE MONT. | H2 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 2.0 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 218 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 59 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 2036 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 585 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | 26 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 95 |
| Peso de Reductor [lb] | 26,5 |
| Dimensión de salida | Ø30 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,436 |