
REDUCTORES

SERIE	C - C Cajas de engr.helic.en línea
TAMAÑO	61 - Mn2=1600Nm/Tn2=14200LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	15.9
DEFINICIONES ENTRAD	P90 - Entrada IEC 90
POSICION DE MONT.	B3

MOTOR

SERIE	BX - Mot.Trifásico Así. Efic. Sup.
TAMAÑO	90S - Tamaño Motor 90S
NUMERO POLOS	4 -
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	B5 - Versión con brida B5

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	199.0
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø50 h6 x 100 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	1425
Mn Par nominal del motor [Nm]	7.4
Tn Par Nominal motor [lb-in]	65
η100 Eficiencia 100% [%]	84.10%
η75 Eficiencia 75% [%]	84.10%
η50 Eficiencia 50% [%]	82.00%
Cosφ	0.77
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	1.1
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	1.5
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	1.1

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	1.5
Código KVA	J
Peso del motorreductor [lb]	169,8
Cantidad de aceite [gal]	1,083
In Corriente nominal [A]	4.23/2.44