
REDUCTORES

SERIE	F - Reductores Pendulares - F
TAMAÑO	20 - Mn2=250Nm/Tn2=2200LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	H30 - Eje Hueco Lento d.30
RELACION DE REDUCCIO	11.2
DEFINICIONES ENTRAD	P71 - Entrada IEC 71
POSICION DE MONT.	H1

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	3.9
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
n2 Velocidad De salida [min-1]	161
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	1441
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	414
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	38
ηd Eficiencia dinámica [%]	95
Peso de Reductor [lb]	26,5
Dimensión de salida	Ø30 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,515